



BIS
TECHNOLOGIES

www.bistechnics.com



poelmann
technics

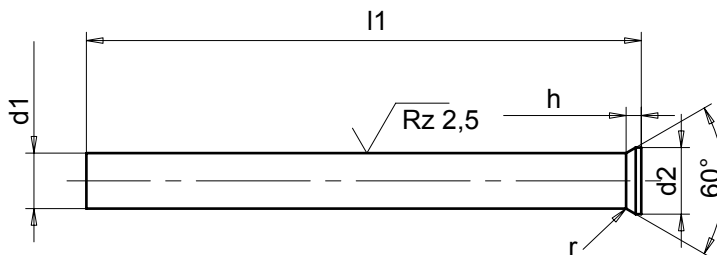
www.poelmanntechnics.com

Ponsnippels en snijbussen
Poinçons et douilles matrices

Technische wijzigingen voorbehouden. Aan drukfouten en foutieve technische gegevens en afbeeldingen kunnen geen rechten worden ontleend.

Sous réserve des modifications techniques et fautes typographiques. Illustrations peuvent dévier.

Ponsnippels / Poinçons DIN 9861 D



Uitvoering / Exécution

D:

Ponsnippel met warmgestuikte kop. De kop en schacht zijn in deze vorm, in één bewerking volledig fijngeslepen.

Poinçon à corps finement rectifié. Tête repoussée à chaud et entièrement rectifiée.

Materiaal / Matière

HWS:

12% Chrom staal / *acier 12% Chrome*

62 ± 2 HRC

HSS:

snelstaal / *acier rapide*

64 ± 2 HRC

Deels uit voorraad / *partiellement livrable du stock:*

POEDERMETAAL / ACIER FRITTÉ:

ASP, Vanadis, CPM 10V e.a. / *Acier fritté*

64 ± 2 HRC

Op aanvraag / Sur demande

Uitvoering / Exécution DA:

Ponsnippel met fijngeslepen schacht en warmgestuikte kop, niet geslepen.

Poinçon à corps finement rectifié. Tête repoussée à chaud, et non rectifiée.

Materiaal / Matière WS:

Wolfram Vanadium staal / *acier Tungstène Vanadium* 62 ± 2 HRC

HARDMETAAL / CARBURE MÉTALLIQUE

K10, G30 of andere / *ou autre*

Andere materialen op aanvraag / *Autres matières sur demande!*

Bestelsleutel / Exemple de commande

	D/DA	Mat.	d1 = 1,00mm	l1 = 80mm
D9861	D	HSS	010	080

code: D9861DHSS010080

d ₁	l ₁			d ₂	h	r	d ₁	l ₁			d ₂	h	r	d ₁	l ₁			d ₂	h	r
h6	+ 0,5 0			± 0,05	+ 0,2 0		h6	+ 0,5 0			± 0,05	+ 0,2 0		h6	+ 0,5 0			± 0,05	+ 0,2 0	
0,30	71	—	—	0,9	0,72	0,2 ^{+0,2} ₀	1,00	71	80	100	1,8	1,19	0,4 ^{+0,3} ₀	1,70	71	80	100	2,5	1,19	0,4 ^{+0,3} ₀
0,35		—	—	0,9	0,68		1,05		—	—	1,8	1,15		1,75		—	—	2,5	1,15	
0,40		—	—	0,9	0,63		1,10		80	100	1,8	1,11		1,80		80	100	2,8	1,37	
0,45	—	—	0,9	0,59	1,15		—		100	1,8	1,06	1,85		—		—	2,8	1,32		
0,50	71	80	—	0,9	0,55		1,20		80	100	2,0	1,19		1,90		80	100	2,8	1,28	
0,55		—	—	1,0	0,59		1,25		—	—	2,0	1,15		1,95		—	—	2,8	1,24	
0,60		80	—	1,1	0,63		1,30		80	100	2,0	1,11								
0,65		—	—	1,2	0,68		1,35		—	100	2,0	1,06								
0,70		80	100	1,3	0,72		1,40		80	100	2,2	1,19								
0,75		80	—	1,3	0,68		1,45		—	—	2,2	1,15								
0,80		80	—	1,4	0,92		1,50		80	100	2,2	1,11								
0,85	—	—	1,4	0,88	1,55		—		—	2,2	1,06									
0,90	80	—	1,6	1,01	1,60		80		100	2,5	1,28									
0,95	—	—	1,6	0,96	1,65		—		—	2,5	1,24									



d ₁	l ₁		d ₂	h	r	d ₁	l ₁		d ₂	h	r	d ₁	l ₁		d ₂	h	r				
h6	+ 0,5 0		± 0,1	+ 0,2 0		h6	+ 0,5 0		± 0,1	+ 0,2 0		h6	+ 0,5 0		± 0,2	+ 0,2 0					
2,00	80	100 u.120	3,0	1,37	0,4 ^{+0,3} ₀	5,10	71	80	100	6,5	1,71	0,6 ^{+0,4} ₀	10,00	71	80	100 ^{100,120 130}	12,0	2,73	1,0 ^{+0,5} ₀		
2,05	—	100	3,0	1,32		5,15		—	—	6,5	1,67		10,10			100	12,0	2,65			
2,10	80	100	3,2	1,45		5,20		80	100	6,5	1,63		10,20			100	12,0	2,56			
2,15	—	—	3,2	1,41		5,30		80	100	6,5	1,54		10,30			100	12,0	2,47			
2,20	80	100	3,2	1,37		5,40		80	100	6,5	1,45		10,40			100	12,0	2,39			
2,25	—	—	3,2	1,32		5,45		—	—	6,5	1,41		10,50			100 ^{100,120 130}	13,0	3,17			
2,30	80	100	3,5	1,54		5,50		80	100 u.120	7,0	1,80		10,60			100	13,0	3,08			
2,35	—	—	3,5	1,50		5,60		80	100	7,0	1,71		10,70			100	13,0	2,99			
2,40	80	100	3,5	1,45		5,70			100	7,0	1,63		10,80			100	13,0	2,91			
2,45	—	—	3,5	1,41		5,75		—	—	7,0	1,58		10,90			100	13,0	2,82			
2,50	80	100 ^{100,110 120}	3,5	1,37	5,80	80	100	7,0	1,54	11,00	100 u.120	13,0	2,73								
2,55	—	100	3,5	1,32	5,90	80	100	7,0	1,45	11,10	100	13,0	2,65								
2,60	80	100	4,0	1,71														11,20	100	13,0	2,56
2,65	—	—	4,0	1,67														11,30	100	13,0	2,47
2,70	80	100	4,0	1,63														11,40	100	13,0	2,39
2,75	—	100	4,0	1,58														11,50	100	14,0	3,17
2,80	80	100	4,0	1,54														11,60	100	14,0	3,08
2,85	—	—	4,0	1,50														11,70	100	14,0	2,99
2,90	80	100	4,0	1,45														11,80	100	14,0	2,91
2,95	—	—	4,0	1,41														11,90	100	14,0	2,82
3,00	80	100 u.120	4,5	1,80														12,00	100 ^{100,120 130}	14,0	2,73
3,05	—	100	4,5	1,76														12,10	100	14,0	2,65
3,10	80	100	4,5	1,71														12,20	100	14,0	2,56
3,15	—	—	4,5	1,67														12,30	100	14,0	2,47
3,20	80	100	4,5	1,63														12,40	100	14,0	2,39
3,25	—	100	4,5	1,58														12,50	100	15,0	3,17
3,30	80	100	4,5	1,54														12,60	100	15,0	3,08
3,35	—	—	4,5	1,50														12,70	100	15,0	2,99
3,40	80	100	4,5	1,45														12,80	100	15,0	2,91
3,45	—	100	4,5	1,41														12,90	100	15,0	2,82
3,50	80	100 u.120	5,0	1,80														13,00	100	15,0	2,73
3,55	—	100	5,0	1,76														13,50	100	16,0	3,67
3,60	80	100 u. 120	5,0	1,71														14,00	100 u.120	16,0	3,23
3,65	—	—	5,0	1,67														14,50	100	17,0	3,67
3,70	80	100	5,0	1,63														15,00	100	17,0	3,23
3,75	—	100	5,0	1,58														15,50	100	18,0	3,67
3,80	80	100	5,0	1,54														16,00	100	18,0	3,23
3,85	—	—	5,0	1,50														16,50	100	19,0	3,67
3,90	80	100	5,0	1,45														17,00	100	19,0	3,23
3,95	—	—	5,0	1,41														17,50	100	20,0	3,67
4,00	80	100 u.120	5,5	1,80	0,6 ^{+0,4} ₀	8,00	71	80	100 ^{100,120 130}	10,0	2,73	1,0 ^{+0,5} ₀	18,00	100	20,0	3,23	1,5 ^{+0,5} ₀				
4,05	—	100	5,5	1,76		8,10				100	10,0		2,65	18,50	100	21,0		3,67			
4,10	80	100	5,5	1,71		8,20				100	10,0		2,56	19,00	100	21,0		3,23			
4,15	—	100	5,5	1,67		8,30				100	10,0		2,47	19,50	100	22,0		3,67			
4,20	80	100	5,5	1,63		8,40				100	10,0		2,39	20,00	100 u.120	22,0		3,23			
4,25	—	100	5,5	1,58		8,50				100 u.120	11,0		3,17								
4,30	80	100	5,5	1,54		8,60				100	11,0		3,08								
4,35	—	—	5,5	1,50		8,70				100	11,0		2,99								
4,40	80	100	5,5	1,45		8,80				100	11,0		2,91								
4,45	—	100	5,5	1,41		8,90				100	11,0		2,82								
4,50	80	100	6,0	1,80	9,00	100 u.120	11,0	2,73													
4,55	—	100	6,0	1,76	9,05	—	—	11,0	2,69												
4,60	80	100	6,0	1,71	9,10	80	100	11,0	2,65												
4,65	—	100	6,0	1,67	9,20		100	11,0	2,56												
4,70	80	100	6,0	1,63	9,30		100	11,0	2,47												
4,75	80	—	6,0	1,58	9,40		100	11,0	2,39												
4,80	80	100	6,0	1,54	9,50		100	12,0	3,17												
4,85	—	—	6,0	1,50	9,60		100	12,0	3,08												
4,90	80	100	6,0	1,45	9,70		100	12,0	2,99												
4,95	—	—	6,0	1,41	9,80		100	12,0	2,91												
5,00	80	100 ^{100,120 130}	6,5	1,80	9,90		100	12,0	2,82												
5,05	—	—	6,5	1,76																	

Ø15-15mm opgaande per 0,1mm
in lengte 71mm of kleiner
Ø1-15mm en montant par 0,1mm,
longueurs 71mm ou inférieures

Ø15-20mm opgaande per 0,5mm
in lengte 71mm
Ø15-20mm en montant par 0,5mm,
longueurs 71mm

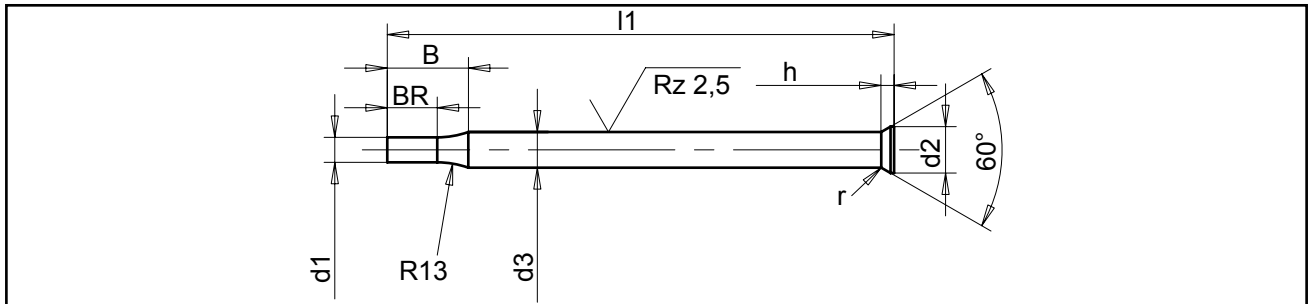
Andere afmetingen op aanvraag / Autres
dimensions sur demande!

ø1-15mm opgaande per 0,1mm
in lengte 71mm of kleiner
ø1-15mm en montant par 0,1mm,
longueurs 71mm ou inférieures

ø15-20mm opgaande per 0,5mm
in lengte 71mm
ø15-20mm en montant par 0,5mm,
longueurs 71mm

Andere afmetingen op aanvraag / Autres
dimensions sur demande!

Aangeslepen ponsnippels / Poinçons épaulés DIN 9861 C



Uitvoeringen / Exécutions

C:

Ponsnippel met warmgestuikte kop. De kop en schacht zijn in deze vorm, in één bewerking volledig fijngeslepen.

Standaard aangeslepen op R13.

Poinçon à corps finement rectifié. Tête repoussée à chaud et entièrement rectifiée.

Epaulement standard R13.

Op aanvraag / Sur demande

Uitvoering / Exécution CA:

Ponsnippel met fijngeslepen schacht en warmgestuikte kop, niet geslepen.

Poinçon avec corps finement rectifié. Tête repoussée à chaud, et non rectifiée.

Materiaal / Matière WS:

Wolfram Vanadium staal / acier Tungstène Vanadium 62 ± 2 HRC

Andere materialen op aanvraag / Autres matières sur demande!

Materiaal / Matière

HWS:

12% Chroom staal / acier 12% Chrome

62 ± 2 HRC

HSS:

snelstaal / acier rapide

64 ± 2 HRC

Andere materialen op aanvraag / Autres matières sur demande!

Bestelsleutel / Exemple de commande

	C/CA	Mat.	d3= 4,0mm	l1= 71mm	d1= 2mm	BR=7
D9861	C	HSS	040	071	002	BR07

code: D9861CHSS040071002BR07

d ₁ Tol. h6	opgaande montant	l ₁ + 0,5 0	d ₂ tolerantie tolérance	d ₃ Tol. h6	BR +0,5 0	h +0,2 0	r
van de	tot à						
0,5	1,4	0,1	2,2	± 0,05	1,5	7	1,11
0,5	1,9						
1,6	2,9						
2,5	3,5	0,5	4,5	± 0,1	3	10	1,80
3,5	4,5						
4,5	5,5						
			5,5	± 0,2	4	10	0,6 ^{+0,4} ₀
			6,5				
			8,0				
							1,0 ^{+0,5} ₀

Ook leverbaar in andere maten alsook volgens eigen tekening.
Egalement disponible en autres dimensions ou selon plan.

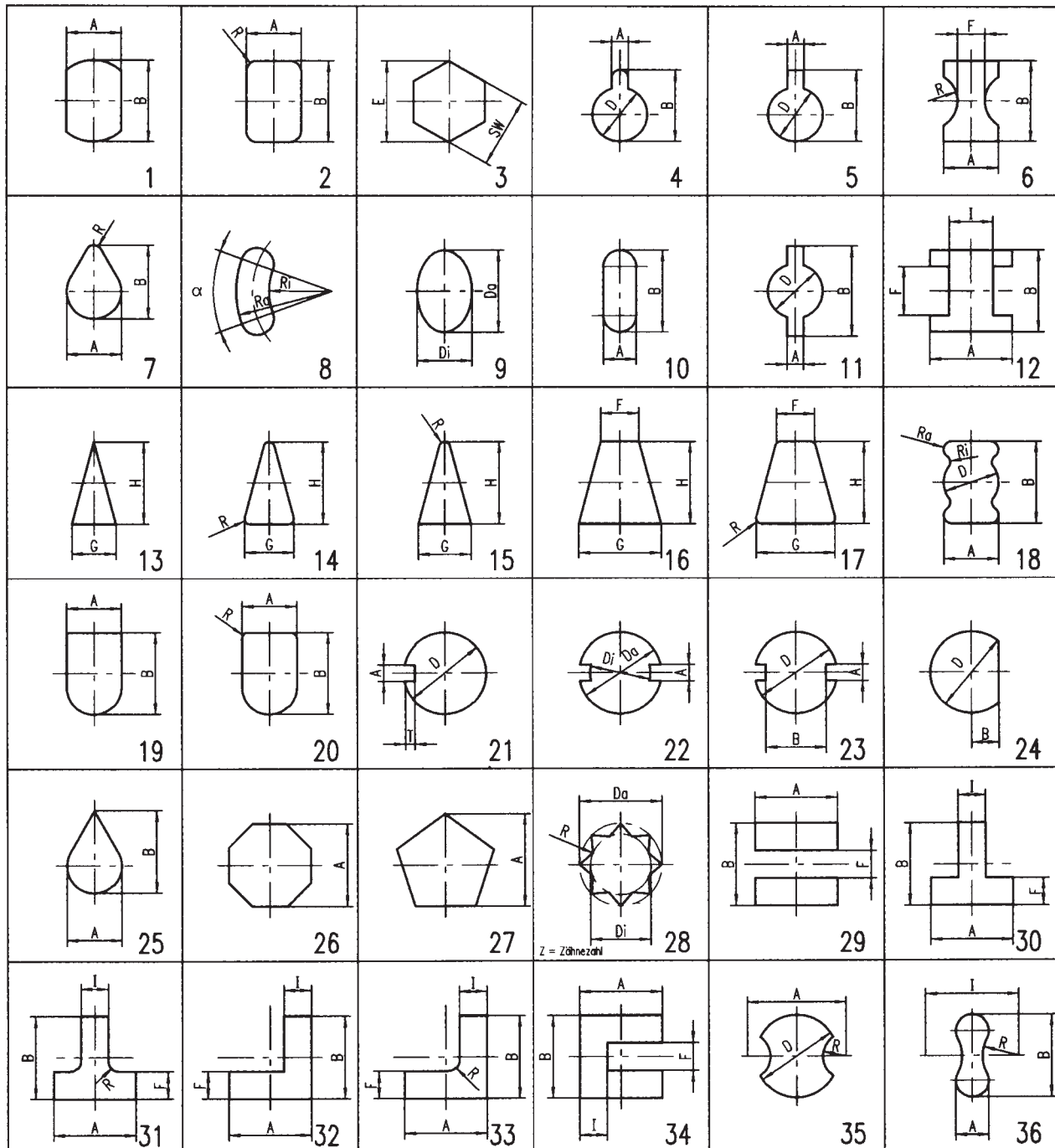
Vormvoorbeelden / Exemples de profils

We kunnen deze vormen leveren in verschillende materiaalsoorten.

Indien gewenst, kunnen deze ook gecoat worden.

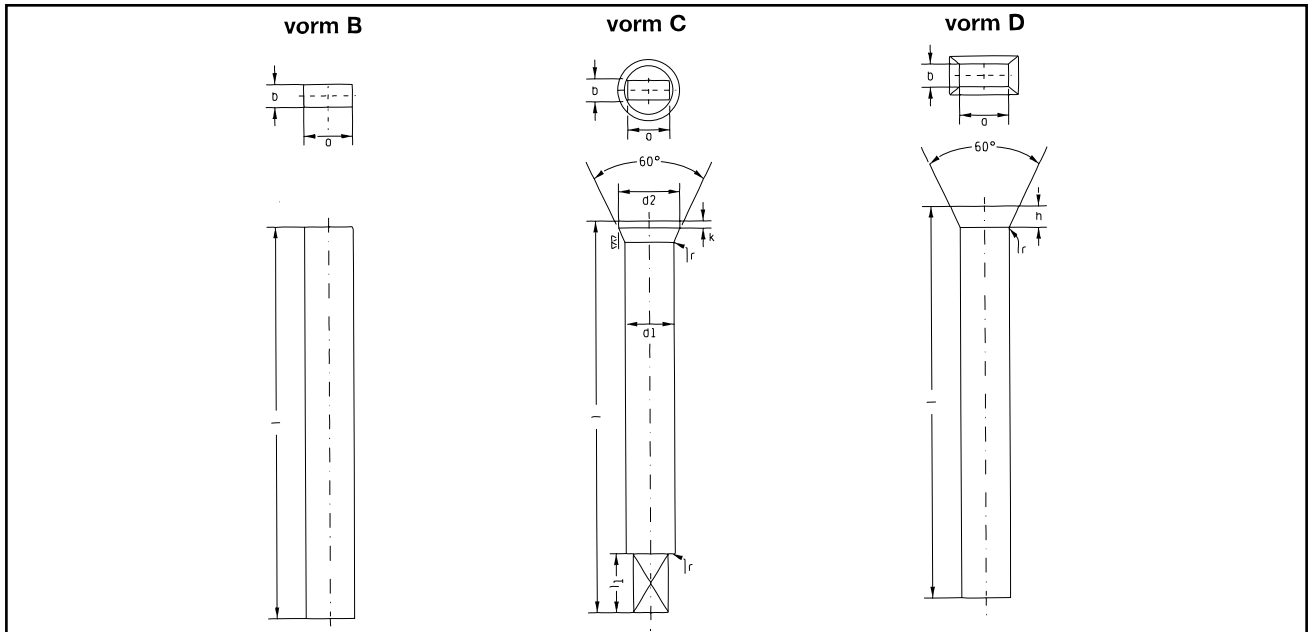
Nous pouvons fournir ces matrices profilés dans plusieurs types d'acier.

Si souhaitable avec revêtement.



Speciale vormen kunnen op aanvraag aangemaakt worden. / Des formes spéciales peuvent être faites sur demande.

Vierkant / rechthoek ponsnippels / *Poinçons carrés / rectangulaires*



Op aanvraag / *Sur demande*

Materiaal / *Matière*

HWS:

12% Chrom staal / *acier 12% Chrome*

62 ± 2 HRC

HSS:

snelstaal / *acier rapide*

62 ± 2 HRC

Andere materialen op aanvraag / *Autres matières sur demande!*

POEDERMETAAL / *ACIER FRITTÉ*:

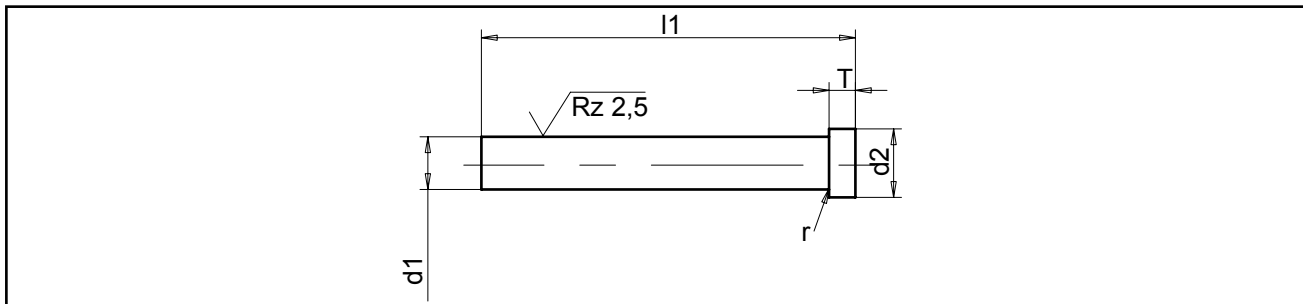
ASP, Vanadis, CPM 10V e.a. / *Acier fritté*

62 ± 2 HRC

b	a									
	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	12,0
1,0			•		•		•		•	
1,5					•		•		•	
2,0	•	•	•		•		•		•	•
3,0		•	•	•	•		•		•	
4,0			•	•	•		•		•	•
5,0				•			•		•	•
6,0					•		•		•	•
7,0						•			•	
8,0							•		•	•
9,0								•		
10,0									•	•

Standaard lengte / *Longueur standard*: 71mm

Ponsnippels met cilindrische kop / Poinçons à tête cylindrique ISO 8020 A



Uitvoering / Exécution

A:
Ponsnippel met warmgestuikte kop. De kop en schacht zijn in deze vorm, in één bewerking volledig fijngeslepen.
Poinçon à corps finement rectifié. Tête repoussée à chaud et entièrement rectifiée.

Materiaal / Matière

HWS:
12% Chrom staal / *acier 12% Chrome* 62 ± 2 HRC
HSS:
snelstaal / *acier rapide* 64 ± 2 HRC
POEDERMETAAL / ACIER FRITTÉ:
ASP, Vanadis, CPM 10V e.a. 64 ± 2 HRC

Bestelsleutel / Exemple de commande

	Mat.	d1 = 13,0mm	l1 = 80mm
I8020A	HSS	130	080

code: I8020AHSS130080

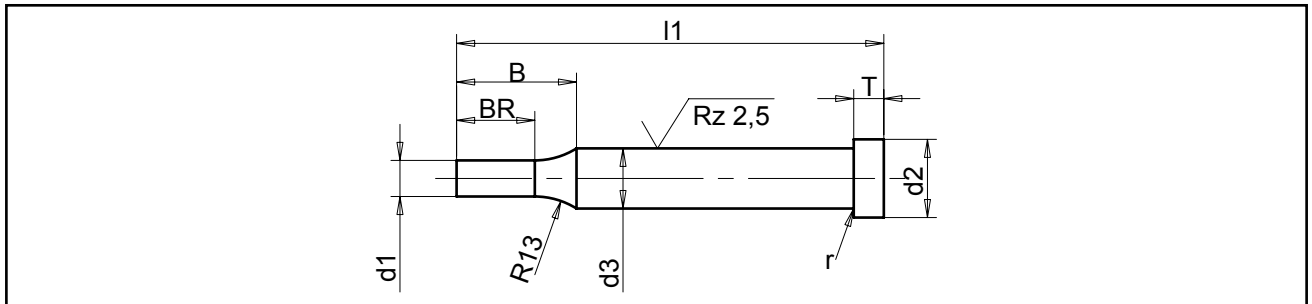
d ₁	d ₂	T	r	l ₁ + 0,5 + 0,2							** d1 aangepast / d1 modifié m5
m 5	0 -0,15	+ 0,2 + 0,1	+ 0,1 0	63	71	80	90	100	120	130	
3*	5	3	0,2	•*	•*	•*	•	•			
4*	6			•*	•*	•*	•	•	•		2,00 > 2,99
5	8	5	0,3	•	•	•	•	•	•		3,01 > 4,99
6	9			•	•	•	•	•	•		5,01 > 5,99
8	11			•	•	•	•	•	•	•	6,01 > 7,99
10	13			•	•	•	•	•	•	•	8,01 > 9,99
13	16			•	•	•	•	•	•		10,01 > 12,99
16	19		0,4	•	•	•	•	•	•		13,01 > 15,99
20	23			•	•	•	•	•			16,01 > 19,99
25	28				•	•	•	•			20,01 > 24,99
32	35				•	•	•	•			
					•	•	•	•			

• = Standaard afmetingen / *dimensions standards*

* Indien gewenst leverbaar in HSS met kophoogte 5mm
Livrable sur demande en HSS avec hauteur de tête 5mm

** op aanvraag / *sur demande*

Ponsnippels met cilindrische kop / Poinçons à tête cylindrique ISO 8020 B



Uitvoering / Exécution

B:

Ponsnippel met warmgestuikte kop. De kop en schacht zijn in deze vorm, in één bewerking volledig fijngeslepen.

Poinçon à corps finement rectifié. Tête repoussée à chaud et entièrement rectifiée.

Materiaal / Matière

HWS:

12% Chrom staal / acier 12% Chrome

62 ± 2 HRC

HSS:

snelstaal / acier rapide

64 ± 2 HRC

POEDERMETAAL / ACIER FRITTÉ:

ASP, Vanadis, CPM 10V e.a.

64 ± 2 HRC

Bestelsleutel / Exemple de commande

	Mat.	d3= 4,0mm	l1= 71mm	d1= 2,1mm	BR= 10
I8020B	HSS	040	071	021	BR10

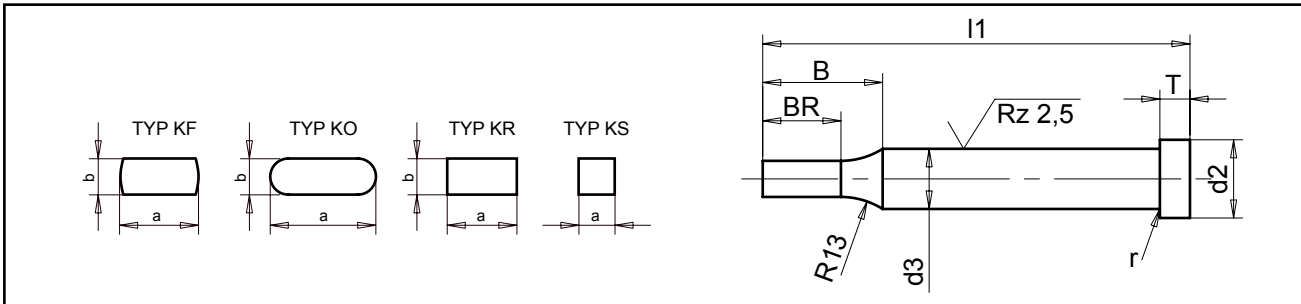
code: I8020BHSS040071021BR10

d ₁ j6	opgaande montant d ₁	d ₂ 0 - 0,15	d ₃ m 5	T + 0,2 + 0,1	r + 0,1 0	BR + 0,5 0 bij voorkeur de préférence	l ₁ + 0,5 + 0,2			
							71	80	90	100
0,8 > 2,9	0,1	5	3	3	0,2	10				
1,0 > 3,9		6	4							
1,2 > 4,9		8	5							
1,6 > 5,9		9	6	5	0,3	13				
2,5 > 7,9		11	8							
4,0 > 9,9		13	10							
5,0 > 12,9		16	13		0,4	17				
8,0 > 15,9		19	16							
12,0 > 19,5	0,5	23	20							
16,5 > 24,5		28	25							

Standaard afmetingen / dimensions standards

andere BR op aanvraag / autre BR sur demande

Ponsnippels met cilindrische kop / Poinçons à tête cylindrique ISO 8020



Vorm / Forme

KF:
Met afgeronde snijschacht / Avec épaulement arrondi

KO:
Met lang-ronde snijschacht / Avec épaulement oblong

KR:
Met rechthoekige snijschacht / Avec épaulement rectangulaire

KS:
Met vierkante snijschacht / Avec épaulement carré

Materiaal / Matière

HWS:
12% Chrom staal / acier 12% Chrome 62 ± 2 HRC

HSS:
snelstaal / acier rapide 64 ± 2 HRC

POEDERMETAAL / ACIER FRITTÉ:
ASP, Vanadis, CPM 10V e.a. 64 ± 2 HRC

Uitvoering / Exécution

Volgens standaard ponsnippel ISO 8020
Exécution standard selon ISO 8020

Bestelsleutel / Exemple de commande

	Mat.	d3= 6,0	l1= 71	a	b	BR= 10
I8020KF	HSS	060	071	040	020	BR10
I8020KO	HSS	060	071	040	020	BR10
I8020KR	HSS	060	071	040	020	BR10
I8020KS	HSS	060	071	040	020	BR10

code: I8020KFHSS060071040020BR10

code: I8020KOHSS060071040020BR10

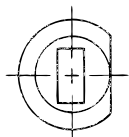
code: I8020KRHSS060071040020BR10

code: I8020KSHSS060071040040BR10

KF + KO		KR		KS										
a ± 0,01	b ± 0,01	a ± 0,01	b ± 0,01	a ± 0,01	d ₂ - 0,3	d ₃ m6	T + 0,1	L ± 0,2						
1,5 > 5,0	1,0 > 4,5	1,5 > 3,5	1,5 > 3,0	1,5 > 3,0	8,0	5,0	5,0	63	71	80	90	100		
2,0 > 6,0	1,5 > 5,5	1,5 > 5,0	1,5 > 3,0	2,0 > 4,0	9,0	6,0	5,0	●	●	●	●	●		
2,5 > 8,0	2,0 > 7,5	2,0 > 6,0	2,0 > 4,0	3,0 > 5,5	11,0	8,0	5,0	●	●	●	●	●		
4,0 > 10,0	3,5 > 9,5	3,5 > 7,0	3,5 > 6,0	3,5 > 7,0	13,0	10,0	5,0	●	●	●	●	●		
5,0 > 13,0	4,5 > 12,5	4,5 > 9,5	4,5 > 8,0	4,4 > 9,0	16,0	13,0	5,0	●	●	●	●	●		
7,0 > 16,0	6,5 > 15,5	6,5 > 12,5	6,0 > 9,0	6,5 > 11,0	19,0	16,0	5,0	●	●	●	●	●		
8,5 > 20,0	8,0 > 19,5	8,0 > 17,0	8,0 > 10,0	9,5 > 14,0	23,0	20,0	5,0	●	●	●	●	●		
11,5 > 25,0	11,0 > 24,5	10,0 > 22,0	10,0 > 12,0	12,5 > 17,5	28,0	25,0	5,0	●	●	●	●	●		
20,5 > 32,0	20,0 > 31,5	12,0 > 26,0	12,0 > 18,0	17,0 > 22,5	36,0	32,0	5,0		●	●	●	●		
28,0 > 38,0	26,0 > 35,0	14,0 > 32,0	14,0 > 20,0	20,0 > 26,5	45,0	38,0	5,0		●	●	●	●		

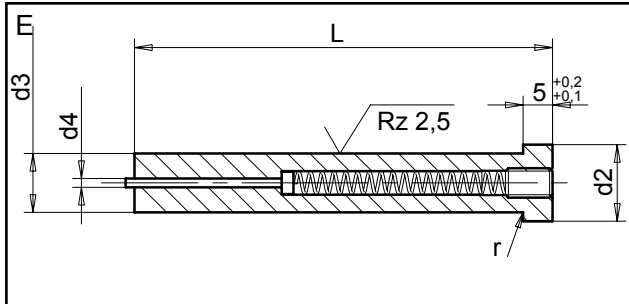
● = Standaard afmetingen / dimensions standards

Afmeting BR volgens uw wens / Dimension BR selon vos souhaits



BORGVLAK wordt standaard parallel geslepen aan de langste zijde.
Le PLAT DE SECURITE est coupé standard parallèle sur le côté le plus long.

Ponsnippels met verende uitwerpen / Poinçons avec éjecteur à ressort ISO 8020



Uitvoering / Exécution

E:

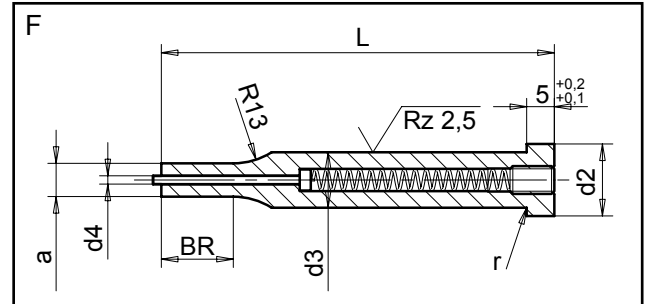
Ponsnippel met warmgestuikte kop. Schacht fijngeslepen. Volledig gemonteerd.

Poinçon avec corps finement rectifié. Tête repoussée à chaud et entièrement rectifiée. Complètement monté.

F:

Aangeslepen ponsnippel met warmgestuikte kop. Schacht fijngeslepen. Volledig gemonteerd.

Poinçon épaulés avec corps finement rectifié. Tête repoussée à chaud et entièrement rectifiée. Complètement monté.



Op aanvraag / Sur demande

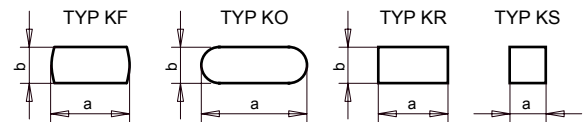
Uitvoering / Exécution:

- DIN9861 D

- Zwanenhals / col de gygne

- Snelwisselstempels / Poinçons à changement rapide

- Andere aanslijpvormen / autres formes de meulage:



Andere materialen op aanvraag / Autres matières sur demande!

Materiaal / Matière

HSS:

snelstaal / acier rapide

64 ± 2 HRC

POEDERMETAAL / ACIER FRITTÉ:

ASP, Vanadis, CPM 10V e.a.

64 ± 2 HRC

Bestelsleutel / Exemple de commande

	Mat.	d3= 13mm	l1= 71mm	a= 5,2mm	BR= 7
I8020E	HSS	130	071		
I8020F	HSS	130	071	052	BR07

code: I8020EHSS130071

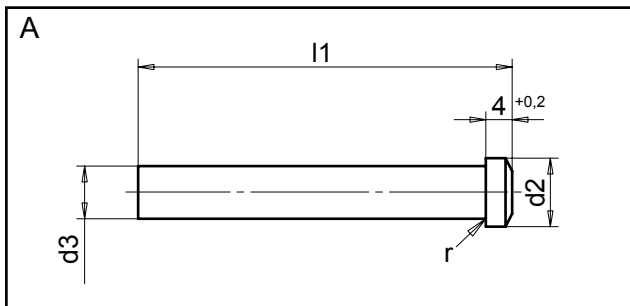
code: I8020FHSS130071052BR07

d ₃ m 6	d ₂ - 0,15	d ₄ uitwerppin / éjecteur	r +0,1 0	L ± 0,2				
				63	71	80	90	100
5,0	8,0	1,0	0,3	●	●	●		
6,0	9,0	1,0		●	●	●	●	●
8,0	11,0	1,0		●	●	●	●	●
10,0	13,0	1,5		●	●	●	●	●
13,0	16,0	1,5	0,4	●	●	●	●	●
16,0	19,0	1,5		●	●	●	●	●
20,0	23,0	2,3		●	●	●	●	●
25,0	28,0	2,3		●	●	●	●	●

● = Standaard afmetingen /
dimensions standards

Afmetingen a, b en BR volgens uw wens
Dimensions a, b et BR selon vos souhaits

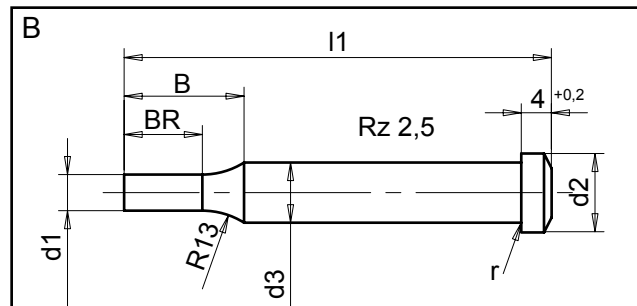
Ponsnippels met cilindrische kop / Poinçons à tête cylindrique DIN 9844



Uitvoering / Exécution

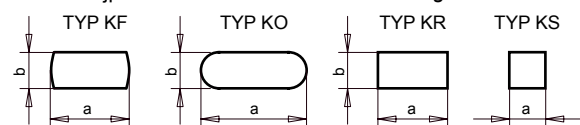
A:
Ponsnippel met warmgestuikte kop. Schacht fijngeslepen.
Poinçon à corps finement rectifié. Tête repoussée à chaud et entièrement rectifiée.

B:
Ponsnippel volgens uitvoering A maar met aangeslepen gedeelte.
Poinçon selon exécution A mais avec épaulement rectifié.



Op aanvraag / Sur demande

Andere aanslijpvormen / autres formes de meulage:



Andere materialen op aanvraag / Autres matières sur demande!

Materiaal / Matière

HSS:
snelstaal / acier rapide

64 ± 2 HRC

Bestelsleutel / Exemple de commande

	Mat.	d3= 2,0mm	l1= 71mm	d1= 5,2mm	BR= 7
D9844A	HSS	020	071		
D9844B	HSS	020	071	052	BR07

code: **D9844AHSS020071**

code: **D9844BHSS020071052BR07**

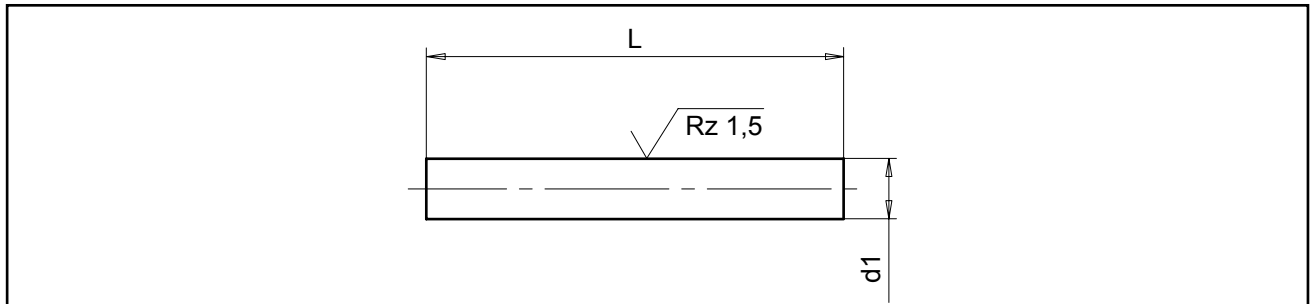
Vorm: A

d_3 tol. h6	opgaande montant	$d_2^{+0,1}$	$r^{+0,1}$	$L_1^{+0,5}$
$\geq 2,0$	0,1	3,6	0,2	71 90 112
$\geq 2,3$		4,0		
$\geq 2,6$		4,5	0,3	
$\geq 2,9$		5,0		
$\geq 3,3$		6,0		
$\geq 3,6$		7,0		
$\geq 4,1$		8,0	0,5	
$\geq 4,6$		8,5		
$\geq 5,1$		9,0		
$\geq 5,5$		9,5		
$\geq 6,0$	10,0			
$\geq 6,5$	0,5	10,8	0,7	
$\geq 7,5$		12,0		
$\geq 8,5$		13,0		
$\geq 9,5$		14,5		
$\geq 10,5$		16,0	1,0	
$\geq 11,5$		18,0		
$\geq 13,0$		20,0		
15,0 ... 16,0		22,0		

Vorm: B

d_1 tol. h6	opgaande montant	$d_2^{+0,1}$	d_3^{h6}	$r^{+0,1}$	l_2	$l_1^{+0,5}$
$\geq 0,5$	0,05	3,6	2,0	0,2	7,0	71 90 112
$\geq 1,95$		4,0	2,5			
$\geq 2,5$	0,1	5,0	3,2	0,3		
$\geq 3,2$		7,0	4,0			
$\geq 4,0$		8,5	5,0	0,5		
$\geq 5,0$		10,0	6,3			
$\geq 6,3$		12,0	8,0		0,7	
$\geq 8,0$		14,5	10,0			
$\geq 10,0$		18,0	12,5	1,0		
12,5 ... 15,9		22,0	16,0			
					16,0	

Ponsnippels zonder kop / Poinçons sans tête DIN 9861



Uitvoering / Exécution

B:
Ponsnippel zonder kop. Schacht fijngeslepen.
Poinçon sans tête et entièrement rectifiée.

Materiaal / Matière

HWS:
12% Chrom staal / *acier 12% Chrome* 62 ± 2 HRC
HSS:
snelstaal / *acier rapide* 64 ± 2 HRC

Andere materialen op aanvraag / *Autres matières sur demande!*

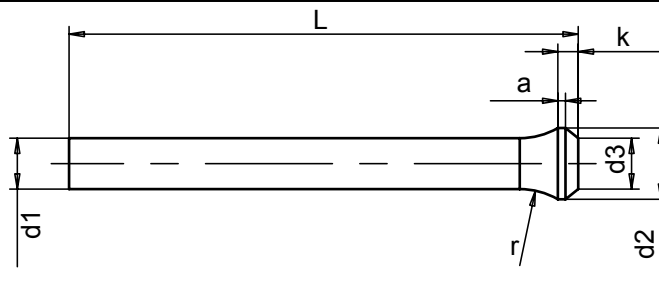
Bestelsleutel / Exemple de commande

	Mat.	d1= 4,5mm	l1= 71mm
D9861B	HSS	045	071

code: D9861BHSS045071

$d_1^{tol. h6}$	opgaande montant	$l_1^{+2,5}$
0,5 > 0,95	0,05	71 op aanvraag / <i>sur demande</i> 60, 80, 90 & 100
1,0 > 6,0	0,1	
6,0 > 10,0	0,5	

Zwanenhals ponsnippels / Poinçons à col de gygne



Uitvoering / Exécution

D:
Ponsnippel met warmgestuikte kop. De kop en schacht zijn in deze vorm in één bewerking volledig fijngeslepen.
Poinçon à corps finement rectifié. Tête repoussée à chaud et entièrement rectifiée en une opération.

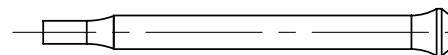
Materiaal / Matière

HSS:
snel staal / acier rapide

64 ± 2 HRC

Op aanvraag / Sur demande

Aangeslepen volgens vorm C / Epaulé, forme C



Andere materialen op aanvraag / Autres matières sur demande!
Ook met verende uitwerper leverbaar / Aussi disponible avec un éjecteur à ressort

Bestelsleutel / Exemple de commande

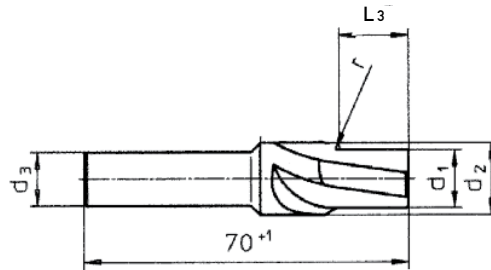
	D/DA	Mat.	d1 = 3,0mm	l1 = 71mm
ZHALS	D	HSS	030	071

code: **ZHALSDHSS030071**

d ₁ h6	opgaande montant d ₁	l ₁ + 0,5 0	d ₂ 0 − 0,2	k + 0,2	a	d ₃	r 0 − 0,2
2,0	0,1	71/ 80/ 100/ 110/ 120	3,0	3,0	1,0	d ₁ ± 0,1	
≥ 2,1			3,2				3,5
≥ 2,3			3,5				5,0
≥ 2,6			4,0				6,5
≥ 3,0			4,5				
≥ 3,5			5,0	4,0	1,5		8,0
≥ 4,0			5,5				
≥ 4,5			6,0				
≥ 5,0			7,0				10,0
≥ 5,5			8,0				
6,0	0,5		9,0				
≥ 6,5			10,0		12,0		
≥ 7,5			11,0				

d ₁ h6	opgaande montant d ₁	l ₁ + 0,5 0	d ₂ 0 - 0,2	k + 0,2	a	d ₃	r 0 - 0,2
≥ 8,5	0,5	71/ 80/ 100/ 110/ 120	13,0	4,0	1,5	d ₁ ± 0,2	
9,5			14,0				
10,0							
10,5			15,0				
11,0							
11,5			16,0				
12,0			17,0				
13,0			18,0				
14,0			19,0				
15,0			20,0				
16,0	1,0	100/ 110/ 120	21,0				
17,0			22,0				
18,0			23,0				
19,0			25,0				
20,0			27,0				
22,0			30,0				
25,0							

Verzinkboor voor zwanenhals ponsnippels / Fraise à chanfreiner pour poinçons à col de gygne



Uitvoering / Exécution

Gehard, ontlaten en geslepen.
Trempe, revenu et rectifié.

Materiaal / Matière

HSS:
snelstaal / acier rapide

Bestelsleutel / Exemple de commande

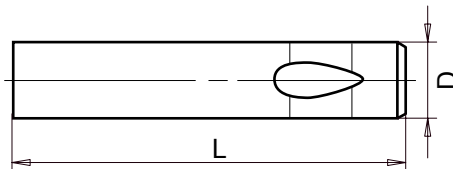
	d1= 5,0mm	
2793.	050	

code: 2793.050

d ₁	d ₂	d ₃	r	l ₃
f7	h8	h11	+0,2	
≥ 2,0	3,3		3,5	5,0
≥ 2,1	3,5		5,0	
≥ 2,3	3,8		6,5	
≥ 2,6	4,3		8,0	
≥ 3,0	4,9	= d ₂	10,0	10,0
≥ 3,5	5,4		12,0	
≥ 4,0	5,9			
≥ 4,5	6,4			
≥ 5,0	7,4	10		12,0
≥ 5,5	8,5			
≥ 6,0	9,5			
≥ 6,5	10,5			
≥ 7,5	11,5			

d ₁	d ₂	d ₃	r	l ₃
f7	h8	h11	+0,2	
≥ 8,5	13,5	10	15,0	12,0
≥ 9,5	14,5			
≥ 10,5	15,5			
≥ 11,5	16,5			
≥ 12,5	17,5	16	15,0	15,0
≥ 13,5	18,5			
≥ 14,5	19,5			
≥ 15,5	20,5			
≥ 16,5	21,5	16	15,0	15,0
≥ 17,5	22,5			
≥ 18,5	23,5			
≥ 19,5...20,0	25,5			

Snelwissel ponsnippels / Poinçons à changement rapide ISO 10071



Uitvoering / Exécution

BT:

Ronde standaard uitvoering / Exécution standard ronde

Materiaal / Matière

HSS:

snelstaal / acier rapide

62 ± 2 HRC

Bestelsleutel / Exemple de commande

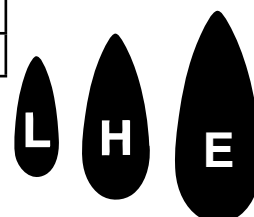
		Mat.	D1 = 10,00mm	L = 80mm
I10071	BT	HSS	100	080

code: I10071BTHSS100080

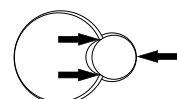
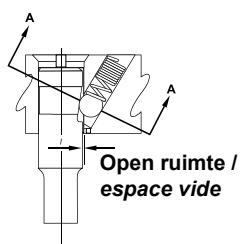
Geef steeds de gewenste druppelgrootte op!
Indiquez toujours la dimension de la goutte!

D g 5	L ± 0,02			
	63	71	80	90
6,0	●	●	●	●
10,0	●	●	●	●
13,0	●	●	●	●
16,0	●	●	●	●
20,0	●	●	●	●
25,0	●	●	●	●

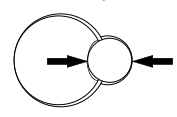
● = Standaard afmetingen /
Dimensions standards



Kogel / Bille



Correct
3-punts contact /
contact 3-points



Incorrect
2-punts contact /
contact 2-points

LIGHT

d1	bal
6	6
10	8
13	8
16	8
20	8
25	8
32	8
38	8

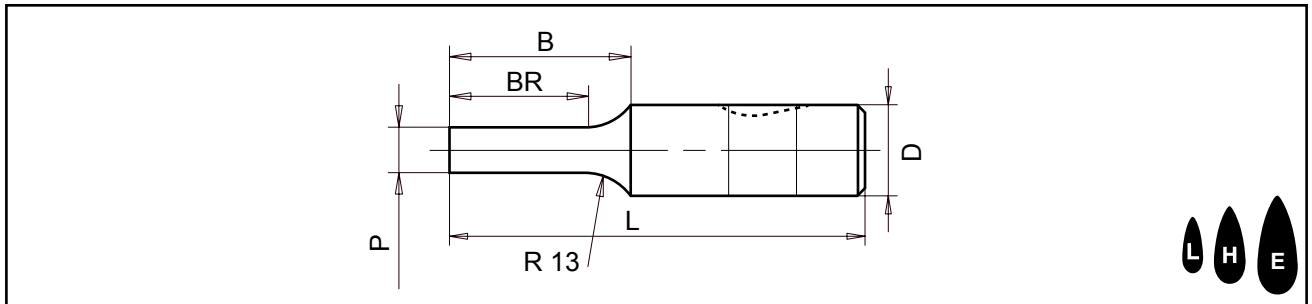
HEAVY

d1	bal
10	10
13	12
16	12
20	12
25	12
32	12
40	12

EXTRA HEAVY

d1	bal
25	20
32	20
40	20
45	20
50	20
56	20
63	20

Snelwissel ponssnippels / Poinçons à changement rapide ISO 10071



Uitvoering / Exécution

BTP:

Aangeslepen uitvoering / Exécution épaulées

Materiaal / Matière

HSS:

snelstaal / acier rapide

62 ± 2 HRC

Bestelsleutel / Exemple de commande

		Mat.	D1=10mm	L=80mm	P=5mm	BR=19
I10071	BTP	HSS	100	080	050	019

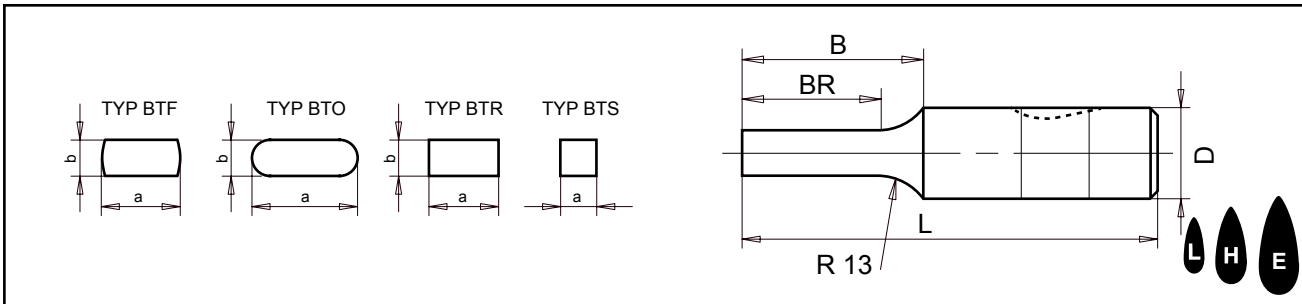
code: I10071BTPHSS100080050019L

Geef steeds de gewenste druppelgrootte op!
Indiquez toujours la dimension de la goutte!

D g 5	BR + 0,01 - 0,00	P	L ± 0,02			
			63	71	80	90
6,0	13,0	2,5 > 5,9	●	●	●	●
10,0	19,0	3,5 > 9,9	●	●	●	●
13,0	19,0	6,0 > 12,9	●	●	●	●
16,0	19,0	8,5 > 15,9	●	●	●	●
20,0	19,0	12,5 > 19,9	●	●	●	●
25,0	19,0	18,0 > 24,9	●	●	●	●

● = Standaard afmetingen /
Dimensions standards

Snelwissel ponsnippels / Poinçons à changement rapide ISO 10071



Vorm / Forme

BTF:

Met afgeronde snijschacht / Avec épaulement arrondie

BTO:

Met lang-ronde snijschacht / Avec épaulement oblong

BTR:

Met rechthoekige snijschacht / Avec épaulement rectangulaire

BTS:

Met vierkante snijschacht / Avec épaulement carré

Materiaal / Matière

HSS:

snelstaal / acier rapide

62 ± 2 HRC

Bestelsleutel / Exemple de commande

	Mat.	D=10,0	L= 71	a	b	BR= 19
I10071BTF	HSS	100	071	050	040	BR19
I10071BTO	HSS	100	071	050	040	BR19
I10071BTR	HSS	100	071	050	040	BR19
I10071BTS	HSS	100	071	050	050	BR19

code: I10071BTFHSS100071050040BR19

code: I10071BTOHSS100071050040BR19

code: I10071BTRHSS100071050040BR19

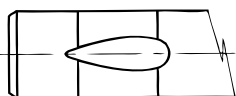
code: I10071BTSHSS100071050050BR19

Geef steeds de gewenste druppelgrootte op!
Indiquez toujours la dimension de la goutte!

BTF + BTO		BTR		BTS						
a ± 0,01	b ± 0,01	a ± 0,01	b ± 0,01	a ± 0,01	BR ± 0,5	D h5	L ± 0,2			
							63	71	80	90
2,5 > 5,9	2,5 > 5,5	2,5 > 5,0	2,5 > 3,0	2,5 > 4,0	13,0	6,0	●	●	●	●
4,0 > 9,9	3,5 > 9,5	3,5 > 7,0	3,5 > 6,0	3,5 > 7,0	19,0	10,0	●	●	●	●
5,0 > 12,9	4,5 > 12,5	4,5 > 9,5	4,5 > 8,0	4,5 > 9,0	19,0	13,0	●	●	●	●
7,0 > 15,9	6,5 > 15,5	6,5 > 12,5	6,0 > 9,0	6,5 > 11,0	19,0	16,0	●	●	●	●
8,5 > 19,9	8,0 > 19,5	8,0 > 17,0	8,0 > 10,0	9,5 > 14,0	19,0	20,0	●	●	●	●
11,5 > 24,9	11,0 > 24,5	10,0 > 22,0	10,0 > 12,0	12,5 > 17,5	19,0	25,0	●	●	●	●

● = Standaard afmetingen / dimensions standards

BR ook volgens uw wens / BR aussi selon vos souhaits



OPNAME in druppelvorm wordt standaard parallel geslepen aan de kortste zijde.
LA GOUTTE est coupé standard parallèle sur le côté le plus court.



BIS
TECHNICS



poelmann
technics

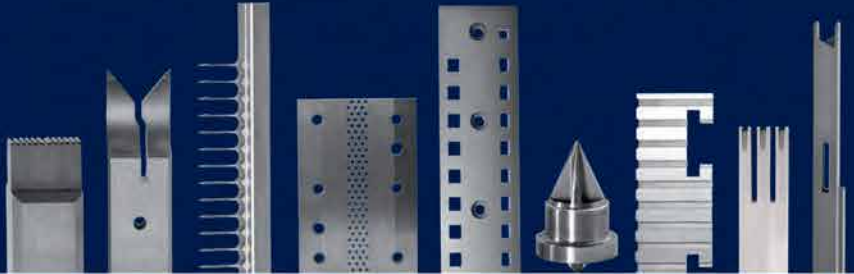
S

Profielslijptechnologie
Technologie de rectification de profil



L

Erosietechnologie
Erosion



A

Vormbouw
Outillage d'estampage



I

C

Medische technologie
Technologie médicale



E

Speciale ponsgereedschappen
Outils de poinçonnage spéciaux



D

Omvormtechniek
Outils de déformation



S

Machinebouw
Construction de machines



Speciale ponsnippels / Poinçons spéciaux

VHM / Carbure

Alle stempels volgens ISO, DIN of andere standaards zijn ook in VHM verkrijgbaar.
Tous les poinçons selon ISO, DIN, ou autres formes standards, sont également disponibles en carbure.

Coating / Revêtement

Alle stempels volgens ISO, DIN of andere standaards zijn ook met coating verkrijgbaar.
 Voor de meest gangbare coatings verwijzen wij graag naar de lijsten van onze jobcoaters Oerlikon Balzers & Eifeler.
 Voor het coaten van standaard ponsnippels dient wel rekening te worden gehouden met de laagdikte van 3µm enkelzijdig die boven op de h6 of m5-tolerantie komt (dus 6µm op de diameter)!
 Indien gewenst kan voor de TiN-coating wel een 1µm coating (enkelzijdig) gevraagd worden.

Wanneer echt de h6 of m5 tolerantie dient gerespecteerd te worden, moet dit expliciet gevraagd worden.
 (Levertijden zijn in dit geval langer)



Tous les poinçons selon ISO, DIN ou autres poinçons standards sont également disponibles avec revêtement.

Pour les revêtements standards courants, nous référons aux listes de nos enduiseuses Oerlikon Balzers et Eifeler.

Pour le revêtement de poinçons standards, il faut compter une couche de 3µm unilatéral supplémentaire à la tolérance h6 ou m5 (donc 6µm sur le diamètre).

Si souhaité, un revêtement TiN de 1µm (unilatéral) est possible.

*Si vous souhaitez une tolérance h6 ou m5 incl. revêtement, veuillez le spécifier.
 (En ce cas, le délai sera plus long).*

Tip: Voor echte slijtdelen kan bijvoorbeeld geopteerd worden voor een dubbele coating. Bv. een TiAlN (blauw) aan de buitenzijde en een TiN (geel) als eerste laag.

Zodra de gele coating zichtbaar wordt kan de stempel preventief vervangen worden en kunnen deze opnieuw behandeld worden zonder het basismateriaal opnieuw te bestellen.

Astuce : pour des pièces de rechange (usure), vous pouvez opter pour un revêtement double.

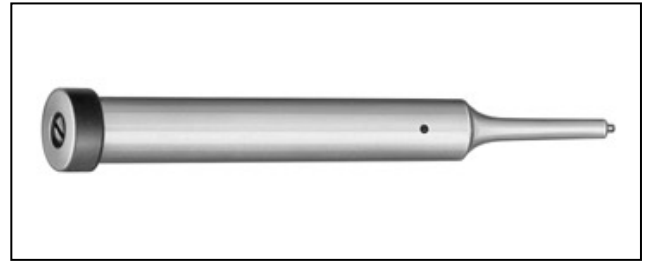
Par exemple du TiAlN (bleu) à la surface et du TiN (jaune) comme base.

Dès que la couche jaune devient visible, le poinçon peut être remplacé préventivement. Ainsi le poinçon peut être retraité sans devoir commander de nouveau.

Uitwerppen / Ejecteur

Stempels volgens DIN 9861 en met zwanenhals zijn op aanvraag leverbaar met verende uitwerppen.

Les poinçons selon DIN 9861 ainsi que les poinçons à col de cygne sont livrables avec éjecteur à ressort.



Tooling voor ponsmachines Thick Turret (Amada) en Trumpf / Outils pour poinçonneuses Thick Turret (Amada) et Trumpf

Thick Turret (Amada)

Universeel systeem voor cnc-ponsmachines /
Système universel pour poinçonneuses cnc:

- Station A: max D12,7 mm (1/2")
- Station B: max D31,7 mm (1 1/4")
- Station C: max D50,8 mm (2")
- Station D: max D88,9 mm (3 1/2")
- Station E: max D114,3 mm (4 1/2")
- Station F: max D152,4 mm (6")

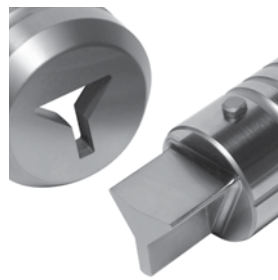
Tooling / Outils:

- Spring Assembly
- Punch Guide
- Punch
- Stripper
- Die
- Accessories



3 types:

- **Red series**
- **White series**
Met uitwisselbare afstrooper /
Avec dévêtisseur interchangeable.
- **Green series**
Voor een snelle toolwisseling /
Pour un changement d'outils plus rapide.



Trumpf

Vooral gekend in de medische en elektronische sector. Voor laser- en ponsmachines. /
Surtout connu dans le secteur médical et électronique. Pour poinçonneuses et installations pour usinage par laser.

Machinegroepen / Machines:

A	B	C	D	E
CN700 CN900 CN701 CN901	CN901E CN901 CS75 CS75.2	CN1200S CN1200A CS15 CS20 CS20A MP25 MP25D	TRUMATIC: 20 20A 202M	SUNIMAT 400 TRUMATIC: 150K 151K 152K 180K 180.2K 180KD 180LK 180.2LK 202K 225K 300K 300LK 300PK 400K
F	G	H	I	S
TRUMATIC: 150W 152W 180W 180R 180.2W 180LW 180.2LW ELX/SWIFT 185 240 240R 250 260R	TRUMATIC: 20AW 202W 300W 300LW 300PW 300TOP 400W	TRUMATIC: 500R 200R 190R 600L	TRUMATIC: 2000R 2010R 2020R 3000-1300R 3000-1600R 5000R 6000R 1000R	MINIMATIC: 100 TRUMATIC: 120R 160R

Tooling / Outils:

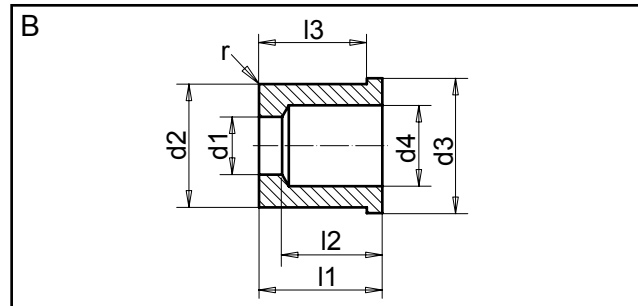
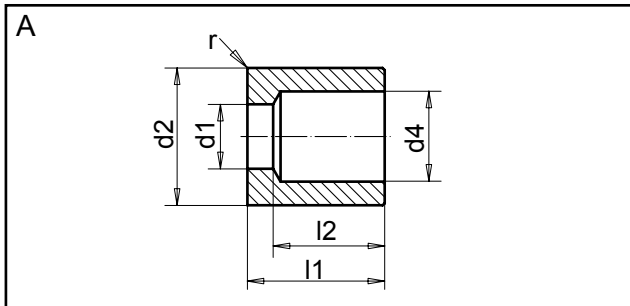
- Alignment ring
- Punch
- Stripper
- Die



Merkgebonden ponsnippels en snijbussen / Poinçons et canons de forage de marque

***PEDDINGHAUS
GEKA
MUBEASUNRISE
SELFER-ALFRA-IMAC
FICEP
KINGSLAND
ABL-PROFEL
ALP-HYDRO
VERNET
BOUTILLON
SIRUGUE SEG
WEBER
...***

Snijbussen / Matrices DIN 9845



Uitvoering / Exécution

A:
Snijbus met cilindrische buitendiameter, gehard en fijngeslepen.
Matrice à diamètre extérieur cylindrique, trempée, revenue et finement rectifiée.

B:
Snijbus met kraag, gehard en geslepen.
Matrice à collerette, trempée, revenue et finement rectifiée.

Materiaal / Matière

HSS:
snelstaal / acier rapide

64 ± 2 HRC

Bestelsleutel / Exemple de commande

	Mat.	d1= 4,2mm	l1= 20mm
D9845A	HSS	042	020
D9845B	HSS	042	020

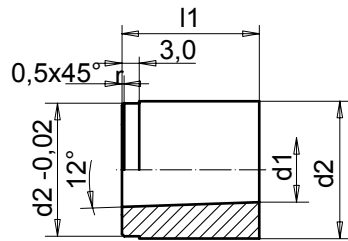
code: D9845AHSS042020

code: D9845BHSS042020

d ₁ H 8	opgaande montant	d ₂ Type A: n6 Type B: k6	d ₃	d ₄ ± 0,1	Korte uitvoering version courte			Lange uitvoering version longue			r	t
					l ₁ + 0,5 0	l ₂	l ₃	l ₁ + 0,5 0	l ₂	l ₃		
1,0		5	7	d ₁ + 0,3	20	18	16	—	—	—	0,3	0,01
1,1–2,0	0,1	6	8	d ₁ + 0,3		17		28	25	24	0,3	
2,1–3,0		7	9	d ₁ + 0,5		17					0,4	
3,1–4,0		8	10	d ₁ + 0,5		17					0,4	
4,1–5,0		10	12	d ₁ + 0,7		16					0,4	
5,1–6,0		12	14	d ₁ + 0,7		16					0,6	0,02
6,1–8,0		15	17	d ₁ + 0,7		16			24	24	0,8	
8,1–10,0		18	20	d ₁ + 1		16					0,8	
10,1–12,0		22	24	d ₁ + 1		15					0,8	
12,1–15,0		26	28	d ₁ + 1		15			23		0,8	
15,5–18,0	0,5	30	32	d ₁ + 1	—	—	—				1	

! Bij bestelling van ponsnippel en snijbus, steeds snijspeling opgeven!
! En cas de commande de poinçon et matrice, veuillez indiquer le jeu!

Snijbussen uit poedermetaal / Matrices en acier fritté DIN 9845



Uitvoering / Exécution

A:

Snijbus met cilindrische buitendiameter, fijngeslepen.

Matrices à diamètre extérieur cylindrique, finement rectifiée.

Materiaal / Matière

POEDERMETAAL / ACIER FRITTÉ

Bestelsleutel / Exemple de commande

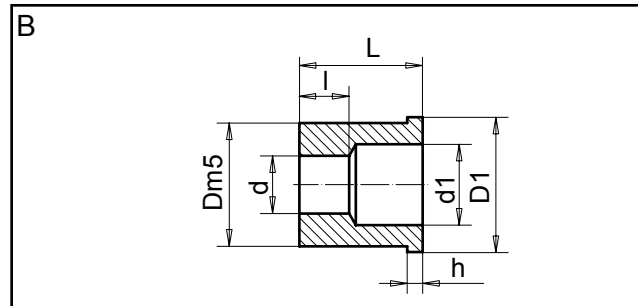
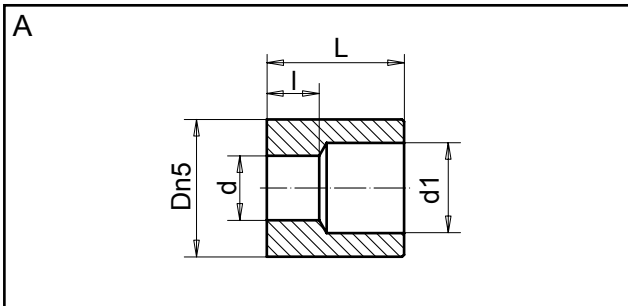
	Mat.	d1= 4,2mm	l1= 20mm
D9845A	VHM	042	020

code: D9845AVHM042020

d ₁ ±0,005	opgaand montant	d ₂ +0,007 +0,003	lengte longueur l ₁ ±0,02
>0,5	0,01	4	20,05
>0,5		5	
>0,9		6	
>1,7		7	
>1,7		8	
>1,7		10	
>1,7		12	
>3,3		15	
>3,3		18	

! Bij bestelling van ponsnippel en snijbus, steeds snijspeling opgeven!
! En cas de commande de poinçon et matrice, veuillez indiquer le jeu!

Snijbussen / Matrices ISO 8977



Uitvoering / Exécution

A:
 Snijbus met cilindrische buitendiameter, gehard en fijngeslepen.
Matrice à diamètre extérieur cylindrique, trempée, revenue et finement rectifiée.

B:
 Snijbus met kraag, gehard en geslepen.
Matrice à collerette, trempée, revenue et finement rectifiée.

Materiaal / Matière

HSS:
 snelstaal / acier rapide

64 ± 2 HRC

Bestelsleutel / Exemple de commande

	Mat.	d= 5,0mm	D=10mm	L= 25mm
I8977A	HSS	050	010	025
I8977B	HSS	050	010	025

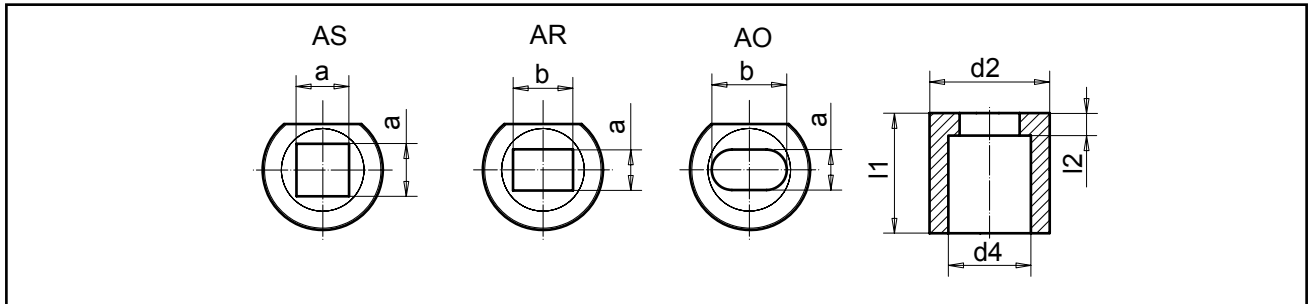
code: I8977AHSS050010025

code: I8977BHSS050010025

d +0,02	opgaande montant	D TypeA: n5 TypeB: m5	D ₁ 0 -0,25	d ₁ max	L +0,5 0				l	h +0,25 0
1,0-2,4	0,1	5	8	2,8	16	20	25	—	2	5
1,6-3,0		6	9	3,5					3	
2,0-3,5		8	11	4,0					4	
2,5-5,0		10	13	5,8					4-8	
4,0-7,0		13	16	8,0	—			32	5-8	
6,0-9,0		16	19	9,5						
8,0-11,0		20	23	12,0						
10,7-16,0		25	28	17,3						
15,0-20,0	0,5	32	35	20,7	8-20					
19,0-27,0		40	43	27,7						
26,0-36,0		50	53	37,0						

! Bij bestelling van ponsnippel en snijbus, steeds snijspeling opgeven!
! En cas de commande de poinçon et matrice, veuillez indiquer le jeu!

Snijbussen zonder kraag / Matrices sans collerette ISO 8977



Uitvoering / Exécution

AS:

vierkante snijvorm / forme carrée.

AR:

rechthoekige snijvorm / forme rectangulaire.

AO:

lang-ronde snijvorm / forme oblong.

Uitvoeringen gehard, ontlaten, fijngeslepen, vorm gedraadvonkt.

*Trempées, revenues, finement rectifiées,
forme insinée par étincelage*

Materiaal / Matière

HSS:

snelstaal / acier rapide

64 ± 2 HRC

Bestelsleutel / Exemple de commande

	Mat.	a= 5,5mm	b=6,5mm	d ₂ =20mm	l ₁ = 32mm
I8977AS	HSS	055		020	032
I8977AR	HSS	055	065	020	032
I8977AO	HSS	055	065	020	032

code: I8977ASHSS055020032

code: I8977ARHSS055065020032

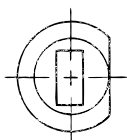
code: I8977AOHSS055065020032

a	b	opgaande montant	d2	d4	l2	L ± 0,03		
H8	H8		m6		+ 0,1 - 0,1	20	25	32
1,6 > 5,4	2,0 > 5,5	0,1	10	5,8	4-8	●	●	
2,5 > 5,9	2,5 > 5,9		13	8,0	5-8	●	●	●
2,5 > 5,9	2,5 > 5,9		16	9,5	5-8	●	●	●
2,5 > 5,9	2,5 > 5,9		20	12,0	8-20	●	●	●
2,5 > 5,9	2,5 > 5,9		25	17,3	8-20	●	●	●
2,5 > 5,9	2,5 > 5,9		32	20,7	8-20	●	●	●
2,5 > 5,9	2,5 > 5,9		40	27,7	8-20			●

● = Voorkeursafmetingen /
dimensions de préférence

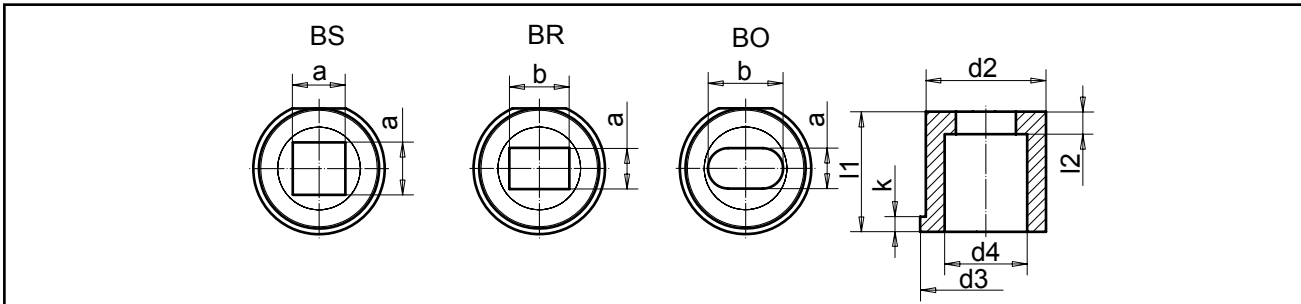
! Bij bestelling van ponsnippel en snijbus, steeds snijspeling opgeven!
! En cas de commande de poinçon et matrice, veuillez indiquer le jeu!

! De diagonalen van de snijvorm mogen niet groter zijn dan d₄!
! Les diagonales de la forme de coupe ne peuvent pas dépasser le d₄!



BORGVLAK wordt standaard parallel geslepen aan de langste zijde.
Le PLAT DE SECURITE est coupé standard parallèle sur le côté le plus long.

Snijbussen met kraag / Matrices à collerette ISO 8977



Uitvoering / Exécution

BS:
vierkante snijvorm / forme carrée.

BR:
rechthoekige snijvorm / forme rectangulaire.

BO:
lang-ronde snijvorm / forme oblong.

Uitvoeringen gehard, ontlaten, fijngeslepen, vorm gedraadvonkt.

*Trempees, revenues, finement rectifiées,
forme insinée par étincelage*

Materiaal / Matière

HSS:
snelstaal / acier rapide

64 ± 2 HRC

Bestelsleutel / Exemple de commande

	Mat.	a= 5,5mm	b=6,5mm	d ₂ =20mm	l ₁ = 32mm
18977BS	HSS	055		020	032
18977BR	HSS	055	065	020	032
18977BO	HSS	055	065	020	032

code: 18977BSHSS055020032

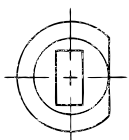
code: 18977BRHSS055065020032

code: 18977BOHSS055065020032

a H8	b H8	opgaande montant	d ₂ m5	d ₃	d ₄ max.	k +0,25 0	l ₁ +0,5 0	l ₂
1,6– 5,4	2,0– 5,5	0,1	10	13	5,8	5,0	16 20 25 32	4–8
2,0– 7,4	2,5– 7,5		13	16	8,0			5–8
2,0– 9,9	2,5– 10,0		16	19	9,5			5–8
2,5– 12,9	3,2– 13,0		20	23	12,0			8–20
3,2– 15,9	4,0– 16,0		25	28	17,3			8–20
4,0– 20,9	5,0– 21,0		32	35	20,7			8–20
5,0– 26,9	6,3– 27,0		40	43	27,7			8–20

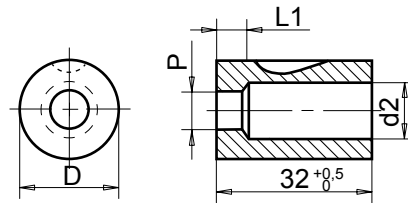
! Bij bestelling van ponsnippel en snijbus, steeds snijspeling opgeven!
! En cas de commande de poinçon et matrice, veuillez indiquer le jeu!

! De diagonalen van de snijvorm mogen niet groter zijn dan d₄!
! Les diagonales de la forme de coupe ne peuvent pas dépasser le d₄!



BORGVLAK wordt standaard parallel geslepen aan de langste zijde.
Le PLAT DE SECURITE est coupé standard parallèle sur le côté le plus long.

Snelwisselsnijbussen uit poedermetaal / Matrices à changement rapide en acier fritté



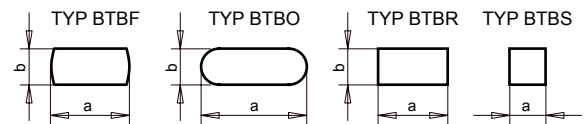
Uitvoering / Exécution

BTB:

Snijbus met cilindrische buitendiameter, fijngeslepen.
Matrices à diamètre extérieur cylindrique, finement rectifiée.

Op aanvraag / Sur demande

Andere aanslijpvormen / autres formes de meulage:



Andere materialen op aanvraag / Autres matières sur demande!

Materiaal / Matière

HSS:

snelstaal / acier rapide

64 ± 2 HRC

Bestelsleutel / Exemple de commande

	Mat.	D= 25,0mm	P= 10,2mm
BTB	HSS	250	102

code: **BTBHSS250102**

D g 5	d ₂	P + 0,01 - 0,00	L ₁ ± 0,5
13,0	5,8	2,5 > 5,0	4,0
16,0	8,0	3,0 > 7,2	5,0
20,0	12,0	4,5 > 11,0	5,0
25,0	16,0	8,0 > 15,0	6,0
32,0	20,0	11,0 > 19,0	6,0
38,0	27,0	16,0 > 27,0	8,0

! Bij bestelling van ponsnippel en snijbus, steeds snijspeling opgeven!
En cas de commande de poinçon et matrice, veuillez indiquer le jeu!

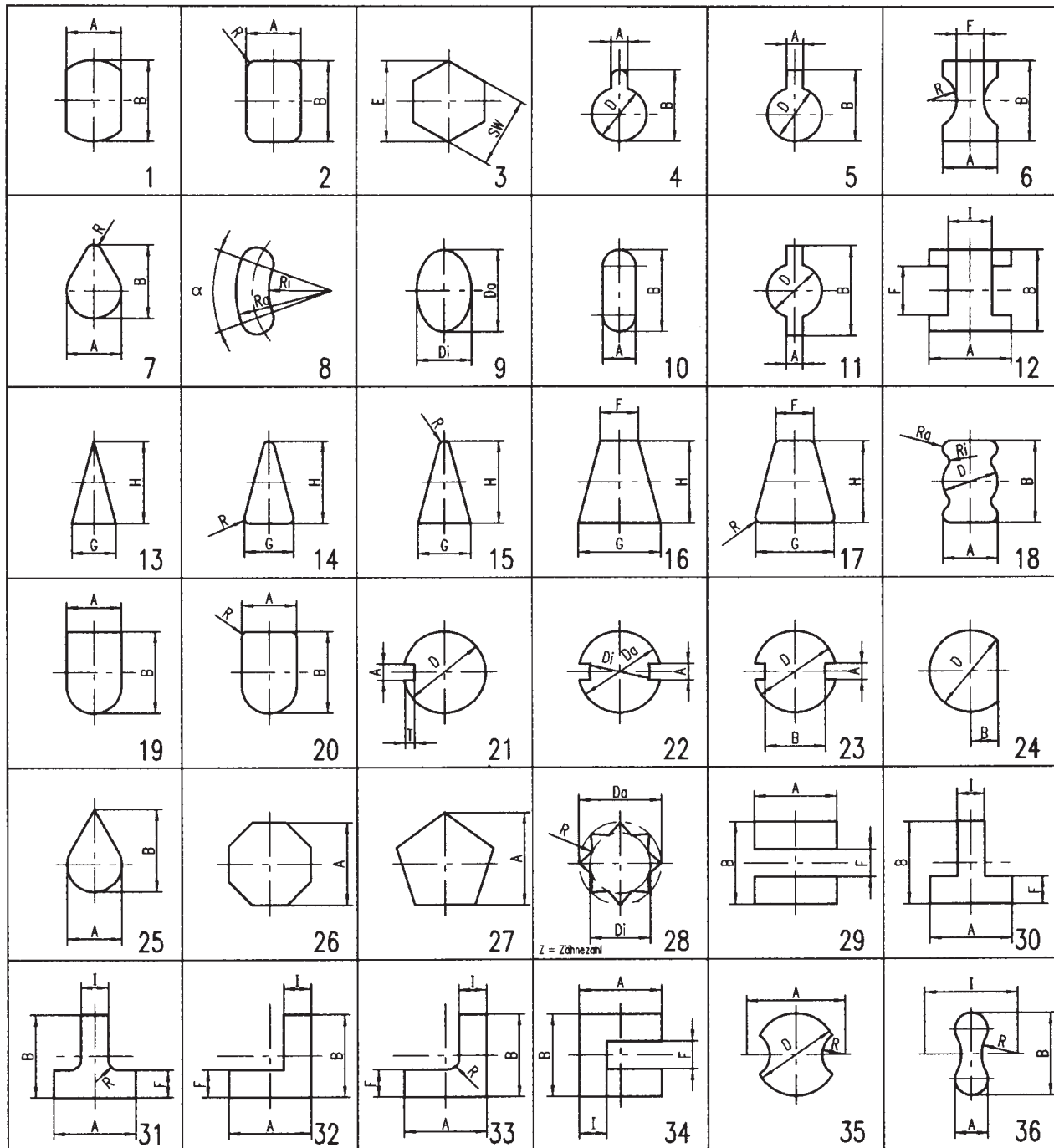
Vormvoorbeelden / Exemples de profils

We kunnen deze vormen leveren in verschillende materiaalsoorten.

Indien gewenst, kunnen deze ook gecoat worden.

Nous pouvons fournir ces matrices profilés dans plusieurs types d'acier.

Si souhaitable avec revêtement.

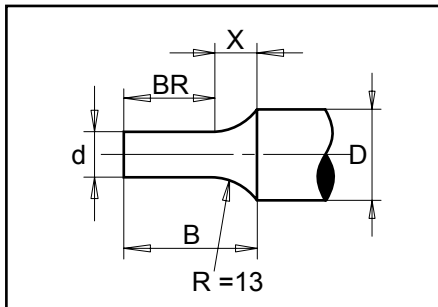


Speciale vormen kunnen op aanvraag aangemaakt worden. / Des formes spéciales peuvent être faites sur demande.

Radiuslengte B > BR / Longueur du rayon B > BR

Tabel voor het bepalen van radiuslengte tussen schacht en aangeslepen punt.

Tableau donnant la longueur du rayon compris entre l'épaulement et le corps du poinçon.



Voorbeeld / Exemple

D = 13,0 mm
B = 21,0 mm
d = 8,4 mm
X = 7,3 mm
BR = 21,0 - 7,3 = 13,7 mm

D = 13,0 mm
BR = 26,0 mm
d = 8,4 mm
X = 7,3 mm
B = 26,0 + 7,3 = 33,3 mm

d	D = 5,0	D = 6,0	D = 8,0	D = 10,0	D = 13,0	D = 16,0	D = 20,0	D = 25,0
0,8	X							
1,2	7,0							
1,6	6,8	X						
2,0	6,5	7,2						
2,4	6,1	6,9	X					
2,8	5,7	6,6	8,1					
3,2	5,2	6,2	7,8					
3,6	4,8	5,9	7,5	X				
4,0	4,2	5,5	7,2	8,5				
4,4	3,6	5,0	6,9	8,3	X			
4,8	2,8	4,5	6,6	8,1	9,6			
5,2	1,6	3,9	6,2	7,8	9,4			
5,6		3,2	5,9	7,5	9,2			
6,0		2,3	5,5	7,2	9,0			
6,4		0	5,0	6,9	8,8			
6,8			4,5	6,6	8,6			
7,2			3,9	6,2	8,4			
7,6			3,2	5,9	8,1			
8,0			2,3	5,5	7,9			
8,4			0	5,0	7,6			
8,8				4,5	7,3			
9,2				3,9	7,0	X		
9,6				3,2	6,7	8,8		
10,0				2,3	6,4	8,5		
10,4				0	6,0	8,3		
10,8					5,6	8,1		
11,2					5,2	7,8		
11,6					4,7	7,5		
12,0					4,1	7,2	X	
12,4					3,5	6,9	9,4	
12,8					2,6	6,6	9,2	
13,2					0,9	6,2	9,0	
13,6						5,9	8,8	
14,0						5,5	8,5	
14,4						5,0	8,3	
14,8						4,5	8,1	
15,2						3,9	7,8	
15,6						3,2	7,5	
16,0						2,3	7,2	
16,4						0	6,9	
16,8							6,6	X
17,2							6,2	9,5
17,6							5,9	9,3
18,0							5,5	9,1
18,4							5,0	8,9
18,8							4,5	8,6
19,2							3,9	8,4
19,6							3,2	8,2
20,0							2,3	7,9
20,4							0	7,7
20,8								7,4
21,2								7,1
21,6								6,8
22,0								6,5
22,4								6,1
22,8								5,7
23,2								5,2
23,6								4,8
24,0								4,2
24,4								3,6
24,8								2,8
								1,6



BIS
TECHNICS

BIS-Technics bvba

Zevenputtenstraat 20 - 3690 ZUTENDAAL
T: +32 (0)89 518890 - info@bistechnics.com



 **poelmann**
technics

Poelmann Technics B.V.

Nijverheidsweg-Noord 130-12 - 3812 PN AMERSFOORT
T: +31 (0)35 6244456 - info@poelmanntechnics.com